

**MEMORIAL DESCRITIVO DO EQUIPAMENTO**  
**TÚNEL CONTÍNUO DE LAVAGEM – MODELO P 50-11 U**

**Descrição do Equipamento:**

TÚNEL DE LAVAGEM CONTINUO. USADO NA LINHA DE LAVAGEM DE ROUPAS DA LAVANDERIA INDUSTRIAL DOTADO COM CAPACIDADE DE 50KG POR COMPARTIMENTO, NÚMERO DE COMPARTIMENTOS 11, ÂNGULO DE TRABALHO DE 180 A 270 GRAUS. CONTROLE DE TEMPERATURA EM CADA COMPARTIMENTO. CONEXÕES PARA ABASTECIMENTOS DE DETERGENTE E SUPRIMENTOS EM CADA COMPARTIMENTO DA ÁREA DE TAMBOR DUPLO. CONTROLE DE NÍVEL DE ÁGUA EM CADA COMPORTAMENTO POR SENSOR. CONSUMO MÉDIO DE ÁGUA POR QUILO DE ROUPA EM TORNO DE 9 A 20 LITROS POR QUILO DE ROUPA. DOTADO DE TANQUES DE REAPROVEITAMENTO DE ÁGUA PARA ROUPAS BRANCAS E COLORIDAS. SISTEMA ELETRÔNICO PARA SOLICITAÇÃO DE DOSAGEM DE PRODUTOS QUÍMICOS INTEGRADO. CARREGAMENTO NA PARTE SUPERIOR ATRAVÉS DE SISTEMA DE BAG NÃO ACOMPANHA O TÚNEL, TAMBOR INTERNO EM AÇO INOXIDÁVEL, DESCARGA AUTOMÁTICA, INDICADOR ELETRÔNICO DE TEMPERATURA, CONTROLE AUTOMÁTICO. TRIFÁSICO 400V 50HZ, MARCA.: SENKINGWERK GMBH, MODELO.: P 50-11 U.

**APLICAÇÃO:** EQUIPAMENTO UTILIZADO NA LINHA DE LAVAGEM DE ROUPAS DA LAVANDERIA INDUSTRIAL.

**NCM :** 8450.20.10